

GC LUBE M

GC LUBE M Series are compressor oil that's specifically formulated from highly refined praffinic base oil and leading – edge technology additives for the lubrication of rotary and reciprocating air compressors. The uniquely formulated compressor oil provides enhanced thermal and oxidative stability to make possible trouble free operation with minimum malfunctions.

GC LUBE M là dòng dầu máy nén khí có công thức đặc biệt từ dầu gốc parafin được tinh chế kỹ và công nghệ phụ gia tiên tiến cho việc bôi trơn máy nén khí kiểu quay và kiểu piston. Công thức dầu máy nén khí duy nhất cung cấp sự ổn định nhiệt và ổn định oxi hóa, điều này giúp cho quá trình hoạt động không sự cố và hỏng hóc tối thiểu.

Các chỉ tiêu	Phương Pháp	GC LUBE 32	GC LUBE 46	GC LUBE 68	GC LUBE 100	GC LUBE 150
Cấp độ nhớt theo ISO		32	46	68	100	150
Tỷ trọng ở 15 ⁰ C, kg/l	ASTM D -4052	0.8221	0.8407	0.8527	0.8670	0.8770
Độ nhớt động học ở:						
40 ⁰ C, cSt	ASTM D - 445	32.03	51.21	68.04	96.82	150.00
100 ⁰ C, cSt	ASTM D - 445	6.287	9.07	10.57	11.55	15.20
Chỉ số độ nhớt	ASTM D - 2270	151	159	144	107	102
Màu theo ASTM	ASTM D - 1500	L 0.5	1.0	L 1.0	L 0.5	L 2.0
Điểm chớp cháy, ⁰ C	ASTM D - 92	230	246	258	278	247
Điểm rót chảy, ⁰ C	ASTM D - 5950	-39	-39	-39	-30	-21

PERFORMANCE LEVELS

GC LUBE M Series meet the performance requirements of DIN 51506 VDL air compressor lubricant standards.

SUPERIORITIES

- Having excellent thermal and oxidative stability to resist oil degradation and thickening for longer oil service life.
- Low sludge forming tendencies to reduce maintenance costs.
- Strong anti-wear and corrosion protection to prolong equipment life
- Excellent air and water separation for more efficient compressor operations.

APPLICATIONS

GC LUBE M 32, 46 & 68 are developed for rotary vane and screw compressors. Where as **GC LUBE M 68, 100 & 150** are effective reciprocating compressors as well as some type of rotary compressors.

GC LUBE M is not recommended for compressors supplying breathing air.

MỨC CHẤT LƯỢNG

Dòng sản phẩm GC LUBE M đáp ứng hiệu suất của tiêu chuẩn bôi trơn máy nén khí DIN 51506 VDL.

ƯU ĐIỂM

- Có độ ổn định oxi hóa và ổn định nhiệt tuyệt vời chống lại sự lão hóa dầu và đặc dầu giúp kéo dài tuổi thọ dầu.
- Xu hướng tạo bùn dầu thấp để giảm chi phí bảo dưỡng.
- Bảo vệ chống mài mòn và ăn mòn mạnh mẽ giúp kéo dài tuổi thọ thiết bị
- Tách khí và tách nước tuyệt vời mang lại hoạt động của máy nén hiệu quả hơn.

CÁC ỨNG DỤNG

GC LUBE M 32, 46 & 68 được phát triển cho máy nén khí kiểu quay và máy nén khí trục vít. Trong khi **GC LUBE M 68, 100 & 150** sử dụng hiệu quả cho máy nén khí kiểu piston cũng như một số máy nén khí kiểu quay.

GC LUBE M không khuyến cáo cho máy nén khí hệ thống cung cấp khí thở.